



Por su seguridad es absolutamente necesario leer y tomar en cuenta estas instrucciones de uso antes de poner en marcha el BeePro. Los trabajos en conductos hidráulicos o de frenos solo deben ser llevados a cabo por personal especialmente capacitado.

No hay garantía, ni se tomará ninguna responsabilidad por lesiones o daños causados por el uso inapropiado. Asegúrese de engrasar antes de cada uso las piezas sometidas a grandes esfuerzos, cargas o desgastes.

Instrucciones de uso



Tipos de rebondeador

Tipo	Instrucciones de elaboración	Así como sus pasos	
		1	2
D	Mordazas de sujeción DIN perforación avellanada 90°, pieza de apriete, preferida en conductos de cobre		
E	Mordazas de sujeción DIN perforación avellanada Paso 1 : Pieza de apriete, paso 2: 90° pieza de apriete		
F	Mordazas de sujeción DIN perforación avellanada, pieza de apriete		
F180	Mordazas de sujeción DIN, perforación NO avellanada, pieza de apriete		
CIT	Mordazas de sujeción CIT, punzón de presión CIT		

Preparación



Desbarbe cuidadosamente la perforación interior y el borde exterior del punto de corte del conducto del tubo.



Coloque el sello a presión necesario y el cojinete de rodillos axial múltiple en el alojamiento del punzón. Apriete moderadamente el tornillo de cabeza avellanada con una llave allen Nr. 4.



Uso de la tubería	Diámetro de la tubería [mm]	Valor de ajuste de la conducción, Escala
Citroen	3,5	17,5 mm
Citroen	4,5	17,5 mm
Citroen	6,35 1/4"	16,5 mm
DIN/SAE E, F, F180	4,75 3/16" 5 6	5 mm

Tome en cuenta: Según material modelo/versión, y tolerancia de manufactura de la tubería por trabajar pueden variar los valores de ajuste en el sobrante del conducto. Por lo tanto considere los valores de ajuste, arriba indicados como valores de orientación y adapte-los individualmente a sus requisitos para obtener un resultado de presión perfecto.



Ajuste girando el manguito hasta la medida deseada (ver tabla al lado). La imagen de arriba muestra un ejemplo de 16.5 mm de valor de ajuste.

Ejecución (en el ejemplo del rebondeador-CIT)



Deslice el anillo de apriete y un tornillo de conexión sobre el tubo de conducción a reborear. Las personas diestras deberán tomar el BeePro con la mano derecha y los zurdos con la mano izquierda.



Inserte la mordaza de sujeción interior redondeada en el BeePro. Ponga atención en la posición de montaje correcta de la mordaza de sujeción en dirección a la placa roscada.



Inserte la herramienta de ajuste, de tal manera que la mordaza de sujeción inferior presione la carcasa de limitación trasera.



Inserte la tubería a reborear en la abertura de la herramienta de ajuste hasta que esté correctamente sobrepuesta el tope.



Finalmente coloque la mordaza de sujeción superior rectangular en el BeePro y presione la misma sobre la inferior hasta que esté correctamente sobrepuesta.



Deslice el anillo de apriete sobre la carcasa del BeePro hasta que esté sobrepuesto. Asegúrese de que la posición de la tubería sea la correcta.



Apriete primero firmemente con la mano el tornillo de sujeción y finalmente con una llave tubular de 17 mm.



Ponga la herramienta de ajuste a un lado y coloque el alojamiento del punzón preparado en el BeePro.



Gire el alojamiento del punzón uniformemente hasta el tope. Una vez que haya sido alcanzado el extremo, podrá desatornillar el alojamiento del punzón.



Abra el anillo de apriete y saque la mordaza de sujeción y la tubería reboreada del BeePro.



En caso de que se produzca una leve abrasión, ésta podrá ser retirada con una tela abrasiva fina. LISTO.



El BeePro está configurado como herramienta manual para el usuario profesional y permite el uso manual con llaves y anillos de tubo. Evite uso de fuerza que pueda dañar el mecanismo con elementos fileteados.



Para obtener un resultado perfecto de rebordado así como estanqueidad de la unión del conducto, se requiere un desbarbado y montura del borde exterior en la superficie de corte de la conexión del tubo limpios.



Instrucciones de uso

Favor al reverso



El premontaje del alojamiento del punzón (mostrado aquí por Bordeador CIT) facilita el desarrollo del proceso de desbordeamiento.



La manija puede ser montada individualmente tanto para personas diestras (RH), así como para personas zurdas (LH).



La alineación del rebordador sobre el conducto será adaptada por medio del ajuste fino de la placa roscada.



Para el montaje de la unión del Bordeador-CIT use siempre una junta de goma nueva.

Elementos de herramienta



Carcaza



Placa roscada



Manija



Alojamiento del punzón



Anillo de apriete



Herramienta de ajuste

Sistema de adaptación



Adaptador tipo 1
Para las piezas de apriete originales del BeePro



Adaptador tipo 2
Para todas las piezas de apriete con M10x1 conexión de bayoneta como por ejemplo Flaremaster, Facom DF.475, KS-Tools y otros similares



Adaptador tipo 3
Para piezas de apriete con parte posterior plana como por ejemplo Dako, Hazet 2191 y otros similares



Adaptador tipo 4
Para todas las piezas de apriete con 8mm de cilindro de sujeción como por ejemplo Rothenberger DB10, Stahlwille No165, Facom 243 y otros similares

Elementos de estampado y sujeción



Punzón y mordazas de sujeción CIT
Disponibles en las medidas 3,5 mm, 4,5 mm, 6,35 mm (1/4").



Punzón y mordazas de sujeción DIN/SAE
Disponibles en las medidas 4,75 mm (3/16"), 5 mm, 6 mm, 8 mm (5/16"), 9 mm, 10 mm así como 90° (otras bajo pedido).

Elementos de cojinete



Cojinete de rodillos axial