



Af sikkerhedsmæssige hensyn bør denne betjeningsvejledning nøje gennemlæses forud for værktøjets Ibrugtagning. Arbejde på hydraulik- og bremsesystem bør kun udføres af fagfolk eller erfarne hobby-mekanikere.

Der ydes ingen garanti eller erstatning for skader opstået ved uhensigtsmæssig brug af værktøjet. Vær specielt opmærksom på smøring af værktøjets bevægelige dele forud for enhver anvendelse.

Krave-Typer

Typer	Anvendelse	Arbejdsgang	
		1	2
D	Matricer DIN, undersænket, 90° trykstykke, fortrinsvist i kobberør		
E	Matricer DIN, undersænket, Step 1: trykstykke, Step 2: 90° trykstykke		
F	Matricer DIN, undersænket, trykstykke		
F180	Matricer DIN, IKKE UNDERSÆNKET, trykstykke		
CIT	Matricer CIT, Trykstempel CIT		

Forberedelse



Vær omhyggelig med afgratning af såvel rørets inder- som yderside efter overskæring.



Montér det relevante trykstykke og axiallejet med spændskiver i værktøjets trykstempel og montér derefter medflg. undersænkede skrue (4 mm hex) med passende tilspænding



Indstil herefter dybdelæren ved at dreje yderdelen indtil det ønskede mål er synligt på skalaen (se omstående tabel). Ovenstående billede viser en indstilling på 16,5 mm.

Rørtyper	RørØ [mm]	Dybdeindstilling, Skala
Citroen	3,5	17,5 mm
Citroen	4,5	17,5 mm
Citroen	6,35 1/4"	16,5 mm
DIN/SAE E, F, F180	4,75 3/16" 5 6	5 mm
DIN/SAE E, F, F180	8 5/16" 9 10	6 mm

Særlig opmærksomhed: Afhængigt af rørmateriale, udførelse og bearbejdningstolerancer kan der forekomme behov for forskellige indstillingsværdier, hvorfor de anførte værdier udelukkende er vejledende. Individuel tilpasning med andre værdier øger værktøjets anvendelighed.

Arbejdsgang (CIT-krave som eksempel)



Skub nu spændringen(m/skrue) ind over den rørende, hvor der skal udkraves. Højrehåndede tager værktøjet i højre hånd - venstrehåndede i venstre hånd



Placér derefter den afrundede matrice i BeePro værktøjet. Vær opmærksom på korrekt placering i udfærsningen.



Indfør nu dybdelæren indtil kontakt med den nederste del af matricen, som skal trykke mod værktøjets bagkant.



Derefter skubbes det valgte rør ind i dybdelærens åbning indtil kontakt.



Slutteligt monteres den øvre firkantede matrice oven på røret, således at den efter et let tryk hviler sikkert på røret.



Skub nu spændringen ind over værktøjets krop og forvis dig om rørets korrekte placering.



Håndspænd spændringens bolt og når korrekt position er sikret, efterspændes med en 17 mm ring- eller gaffelnøgle.



Nu kan dybdelæren lægges til side og trykstempet med den valgte dorn indskrues i værktøjet.



Drej trykstempet i en glidende bevægelse indtil det er helt i bund, hvorefter du drejer trykstempet modsat og ud af værktøjet.



Løsn nu spændringen, fjern matricerne og det udkravede rør er nu næsten færdigt.



Skulle der evt. være små grater, lader disse sig let fjerne med en fintandet fil. FÆRDIGT ARBEJDE !





BeePro værktøjet er udviklet til den professionelle bruger og kan anvendes med alle slags tilgængelige ring- og gaffelnøgler. Unødig kraftanvendelse kan beskadige gevindet.



Forudsætningen for et perfekt resultat og dermed tætte rørforbindelser, er helt rette og rene rørender uden grater og uensartede affasninger.



Betjeningsvejledning

se modsat



Formontage af trykstempet letter brugen af BeePro værktøjet (CIT-krave og nåleleje som illustration)



Højre(RH) eller venstre(LH) montering af håndtaget kan frit vælges.



Evt. finjustering af gevindstykket er mulig for optimal flugt i forhold til indlagt rørende



Når nyttilvirket rør monteres, brug altid ny rørpakning.

Værktøjskomponenter



Stempelhus



Gevindring



Håndtag



Trykstempel



Spændring



Dybdelære

Systemadapter



Adapter Type 1
Anvendes med originale BeePro dorne



Adapter Type 2
Anvendes med alle dorne M10x1 gevindtilslutning, f.eks. Flaremaster, Facom DK.475, KS-Tools, mm



Adapter Type 3
Anvendes med dorne m/plan bågkant, f.eks. Dako, Hazet 2191, mm



Adapter Type 4
Anvendes med alle dorne forsynet m/8 mm skaft, f.eks. Rothenberger DB10, Stahlwill No165, Facom 243, mm

Trykstempler og matricer



CIT Stempler og matricer
Findes i flg. størrelser: 3,5mm, 4,5mm og 6,35mm



DIN / SAE Stempler og matricer
Kan leveres i flg. størrelser 4,75mm(3/16"), 5mm, 6mm, 8mm(5/16"), 9mm, 10mm samt 90° (andre dimensioner på forespørgsel)

Løsdele



Axialleje